



I Anwendungen

Die Inline-Hochleistungs-Schneidmischer eignen sich zum Fördern, Dispergieren, Emulsionieren und Homogenisieren von Produkten mit einem einzigen Gerät.

In zahlreichen Verfahren der Chemie-, Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie findet dieses System Anwendung aufgrund von Anlagen mit getrennten montierten Bauteilen oder zu geringem Platzangebot in den Tanks zur Installation eines vertikalen oder Bodenmischers.

Meist werden diese Mischer im Rücklauf tank installiert, wobei die beste Wirkung nach mehrmaligen Mischzyklen erreicht wird.

I Funktionsprinzip

Der Körper ist ähnlich dem einer Kreiselpumpe mit Rotor und Stator. Aufgrund der hohen Drehzahl des Rotors in Kombination mit der geringen Toleranz zwischen Rotor und Stator entsteht eine hohe Scherkraft.

Das Medium wird durch die Ansaugöffnung angesaugt und vom Laufrad zum Stator befördert. Beim Durchtritt durch die Öffnungen des Stators erfolgt der mechanische Schnitt. Die Partikel werden vom Rotor mit einer Geschwindigkeit von über 20 m/s durchgetrennt.

Durch die hohe Geschwindigkeit beim Austreten aus dem Stator erzeugt der Austrittsstrahl den Wasserschnitt.

Bei Produkten mit einer Viskosität über 200 cP wird eine zusätzliche Pumpe in der Mischersaugleitung empfohlen.

Ist ein hoher Förderdruck erforderlich, muss in der Förderleitung des Mixers eine Pumpe vorgesehen werden.

I Konstruktionsausführung

Hohe Scherkraft, Zerkleinerung auf eine Partikelgröße von unter 100 Mikrometer.

Abdichtung mittels hygienischer, einfacher Gleitringdichtung.

Gerillter Mischerkopf (Standardausführung).

Verschiedene, leicht austauschbare Mischerkopfmodelle.

Reinigung des Geräts im CIP-Verfahren möglich.

Clamp-Ablassanschluss DN 3/4" im Gehäuse.

Standard-Anschlüsse: Clamp, ISO-2852.

Monoblock-Ausführung mit kleinem Maschinenbett.

Motorverkleidung.

Motoren nach IEC, B35, IP 55, Isolierungsklasse F.

I Materialien

Medienberührende Bauteile AISI 316L

Sonstige Edelstahlteile AISI 304

Gleitringdichtung C / SiC / EPDM

Dichtungen EPDM

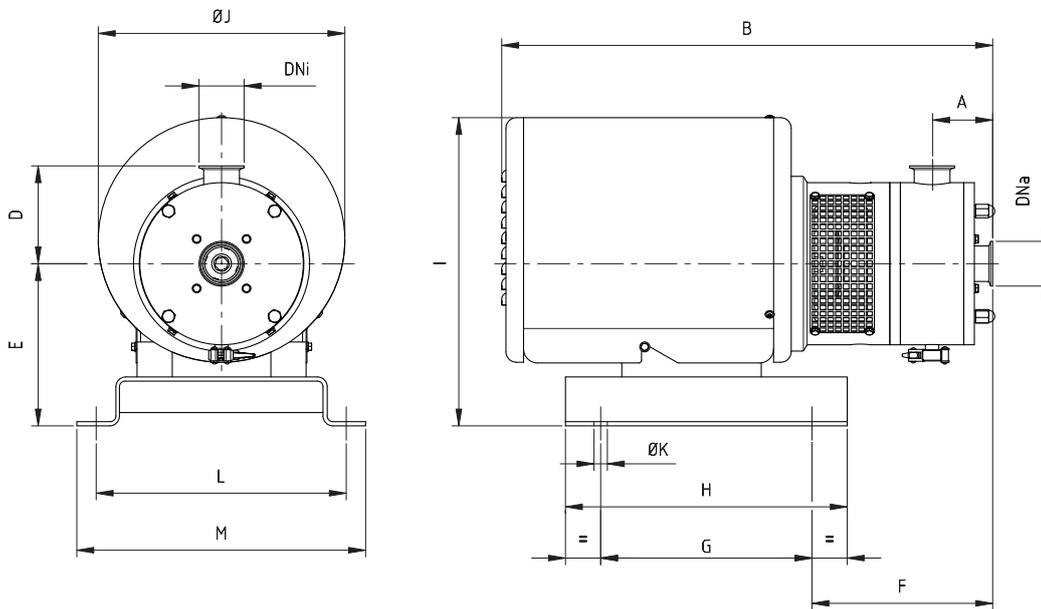
Oberflächengüte Ra<0.8µm



I Optionen

- Mahlstator.
- Stator mit Feinverzahnung.
- Gekühlte oder druckbeaufschlagte doppelte Gleitringdichtung.
- Anschlüsse DIN 11851, SMS, Flansche.
- Motoren mit anderen Motorschutzarten.
- Maschinenbett mit schwingungsdämpfenden Füßen.
- Montage auf Transportwagen mit oder ohne Schaltkasten.
- Spiegelpolitur Ra < 0.4 µm für Pharma-Anwendungen.
- Motoren mit anderen Motorschutzarten.
- Ab Modellausführung ME-4130 Montage mit freier Welle möglich.

I Gesamtabmessungen und Schnellauswahltablelle



TIPO	DNa	DNi	Abmessungen [mm]												Motor			Förderleistung [m³/h]	
			A	B	D	E	F	G	H	I	ØJ	ØK	L	M	Baugröße	kW	rpm	Auslegung	Maximal
ME-4101	1 ½"	1 ½"	70	595	114	175	190	230	325	355	290	15	245	285	80	1,1	3000	7	13
ME-4105	2"	2"	86	700	140	232	256	300	400	445	350	19	355	410	112M	4		15	30
ME-4110	2 ½"	2 ½"		850		252	253	350	450	490	400			132S	7,5	20		40	
ME-4125	3"	2 ½"	98	1080	175	310	227	600	700	615	500		465	520	160L	18,5		25	50
ME-4130	4"	3"			109		1115								204	269		180M	22

* Auswahldaten für Produkte mit einer Viskosität unter 50 cP.
 Angegebene Werte in der Tabelle sind Richtwerte. Die Auswahl kann sich je nach Anwendung verändern.
 Abmessungen mit CLAMP-Anschlüssen.
 Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf.



Diese Angaben sind ohne Gewähr. Änderungen möglich.
 Für weitere Informationen, besuchen Sie bitte unsere Internetseite.

www.inoxpa.com